



**Innovación,  
transparencia  
y seguridad  
para el cuidado  
de la salud.**





## Planta modelo de soluciones parenterales.

Parque Industrial Pilar,  
Buenos Aires.

El **Grupo JAYOR** es una compañía fundada en 1991 con el objetivo de proveer productos y servicios que satisfagan las necesidades del mercado del cuidado de la salud en América Latina.

Inicialmente nuestra oficina local se abocó a la importación de insumos médico-quirúrgicos para abastecer a clínicas, sanatorios privados y participar de licitaciones de hospitales públicos.

Cuatro años después de comenzar a trabajar en ese ambicioso proyecto nos enorgullecemos en contar hoy con la **planta productora de sueros en sistema cerrado más seguros y de mayor calidad de toda América Latina**, con la posibilidad de triplicar su capacidad operativa en el corto plazo.



## Nuestro respaldo

- La experiencia del Grupo Jayor en la producción automatizada de soluciones parenterales de más de 40 años con la más alta calidad.
- Contar con personal altamente calificado y de amplia experiencia tanto en la producción de soluciones parenterales de gran volumen como en la comercialización de las mismas.
- Utilización del más moderno equipamiento disponible actual para la fabricación de sueros en envases flexibles de poliolefinas, libres de PVC, Latex y DEHP



# Grupo JAYOR



Grupo Jayor posee oficinas en toda la región y abastece al mercado de Latinoamérica y EEUU.

Dos **plantas elaboradoras** de Soluciones parenterales ubicadas en **El Salvador** y **Argentina**.

# JAYOR Argentina

## — Quiénes somos

Somos una empresa global con trayectoria y experiencia en la provisión de medicamentos y productos médicos.



**01 – Planta de tratamiento de agua de origen italiano** que abastece de forma íntegra y constante de agua calidad inyectable.



**02 – Proveedores calificados** de materias primas de calidad certificada por farmacopeas internacionales vigentes.



**05 – Tapones de polisopreno autosellables y reforzados** que evitan el desprendimiento de partículas y las pérdidas de la solución.

**06 – Autoclave de origen francés,** que garantiza la estabilidad del producto terminado con vapor a 121°C durante 30 minutos.



## Misión

Proveer medicamentos y dispositivos médicos de excelencia para mejorar la calidad y seguridad de la atención sanitaria de la población facilitando la aplicación permanente de las buenas prácticas clínicas de atención en salud.

## Visión

Liderar el mercado ofreciendo productos innovadores y de alta tecnología que promuevan la mejora continua de la salud y calidad de vida de la población.

Nuestro compromiso es ofrecer **soluciones de calidad, excelencia y seguridad** para el paciente y el equipo de salud.



**03 – Film de Poliolefina** para la fabricación de las Soluciones Parenterales de gran volumen (USA), de **máxima calidad** (multicapa) que conjuga el material para bolsas de suero en sistema cerrado de mayor resistencia y flexibilidad del mercado actual, con la menor interacción con fármacos incorporados a la bolsa de suero.



**04 – Línea automatizada alemana** de producción continua (formado/ llenado/ sellado de soluciones parenterales de gran volumen), que produce bolsas de 100 /250 /500 y 1000ml.



**07 – En el laboratorio de control de calidad** de **350 m2**, trabaja el 25% del staff, lo que significa que 1 de cada 4 personas que colaboran en la fabricación del suero en la planta realiza tareas de control y aseguramiento de la calidad.



**08 – Más de 30 puntos de control** de producción en línea, esterilización en autoclave y período de cuarentena.



**09 – Equipamiento de alta complejidad** y gran **sensibilidad analítica**.

## La empresa en el país.

- Planta modelo de soluciones parenterales con la mayor tecnología existente a nivel mundial ubicada en el Parque Industrial Pilar, Provincia de Bs As.
- Inversión de USD 30 millones en equipamiento de última generación.
- Sistema cerrado de infusión intravenosa que responde a las normas internacionales más exigentes.

## Sistema cerrado de infusión



- Envase flexible y reciclable
- Totalmente colapsable
- Libre de PVC y DEHP
- Doble puerto rígido
- En envase simple o con Sobrebolsa protectora
- Cuatro presentaciones: 100 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml



Jayor Argentina está **comprometido con el medio**

**ambiente** y por ello produciremos sueros reciclables contri-

buyendo a reducir la contaminación del medio ambiente.

## — Contribuimos a:

Generar oportunidad de **nuevas fuentes de trabajo.**

Sustituir importaciones de **Brasil, México y Colombia** para abastecer el mercado interno.

Desarrollar otros **mercados internacionales.**

Producir en nuestro país las soluciones parenterales **más seguras del mundo** en sistema cerrado.

Aportar **innovación y desarrollo** en el proceso productivo de sueros que mejoran la competitividad de nuestro país en la región.

**Las soluciones parenterales en sistema cerrado cumplen con las recomendaciones internacionales de la legislación vigente.**

## Nuestros dispositivos médicos:

- Guantes de examen de latex y de nitrilo
- Guantes estériles quirúrgicos
- Jeringas hipodérmicas (esteril – luer – slip)
- Jeringas para insulina
- Jeringas tipo Toomey (catheter tip)
- Agujas hipodérmicas
- Agujas tipo mariposa (Butterfly)
- Guías de infusión para sueros
- Catéter intravenoso
- Llaves de 3 vías con y sin extensión
- Electrodo
- Sondas Foley
- Hojas de bisturi (acero al carbono)



**LABORATORIOS JAYOR**  
ARGENTINA

**Oficinas Comerciales** — Güemes 3937 8 Piso - CABA  
**Planta Industrial** — Calle 2 N° 61 - Pilar - Buenos Aires  
**Tel/Fax** (+54 11) 5353 2130 – **Mail** [ventas@jayor.com.ar](mailto:ventas@jayor.com.ar)  
**WWW.JAYOR.COM.AR**